

INSTRUCTIVO PARA LA INSTALACIÓN Y OPERACIÓN DEL EQUIPO PRO DRAIN CHIEF PARA “BAJA” Y “ALTA” VELOCIDAD

Estas instrucciones son para las unidades de región americana (115 VCA 60 hz) y región europea (230 vac 50 hz) – ambas son iguales excepto por los diferentes requerimientos de voltaje. Cada vez que la explicación es diferente para las dos equipos, la primera lectura se referirá al equipo para región americana, y luego en paréntesis para la de región europea.

**BAJA VELOCIDAD DRAIN CHIEF – 127.8 ml por minuto
ALTA VELOCIDAD DRAIN CHIEF – 511.2 ml por minuto**

ESPECIFICACIONES:

-Requerimientos de energía:	115 VCA 60 Hz 2.5 AMPS (230 VCA 60 Hz 2.5 AMPS)
-Fusibles de remplazo:	5 amp AGC (1.5 AMP MDL)

NOTA: El tiempo máximo de bombeo para estas bombas es aproximadamente de 11 minutos. Tenga en mente que entre más tiempo trabaja el motor más calor genera. Si con un equipo de baja velocidad se da cuenta que lo trabaja en tiempos de 8 minutos en adelante, debería considerar un equipo de alta velocidad para reducir el uso y desgaste de su motor.

PASO #1 - MONTAJE

1. Elija una superficie seca porque este equipo puede afectarse por humedad.
2. Procure colocar el equipo tan cerca como sea posible tanto del contenedor del químico como del punto de dosificación ó inyección.
3. Montaje a la pared: Use los taquetes y las pijas incluidas.
4. Montaje a una superficie (opcional) – Ordene el kit para montar sobre superficie – Número de parte -

VOP SURFKIT 001

NOTA: Si el cordón de corriente no es lo suficientemente largo, puede usar una extensión con adaptación a tierra (es decir 3 puntas). Sugerimos verificar primero con el código de cable de su región. (Para equipos de región europea, por favor tenga cuidado al conectar el cordón de corriente. Asegúrese de verificar los códigos locales y regulaciones al respecto.)

PASO #2 – ADAPTACIÓN A LA BOMBA PERISTALTICA

1. Corte un pedazo de manguera de 1/4" lo suficientemente largo para conectar desde la salida (lado derecho) de la bomba hasta el punto de dosificación ó inyección. Haga la conexión del lado derecho. Asegúrese de fijar bien la línea en su camino al punto de inyección con cintillos de nylon.
2. En el punto a dosificar, hacer un orificio de 11/32" y usar una lima de 1/8" para eliminar la rebaba que se formó al taladrar para insertar el adaptador. Use Teflón para cubrir la cuerda del adaptador antes de enroscar en el punto de inyección. Use la tuerca plástica para apretar la manguera.
3. Ahora en el lado izquierdo de la bomba hay que aflojar la tuerca plástica y conectar la manguera plástica de 1/4". Logre que ésta manguera alcance el fondo del contenedor del químico y lo suficientemente largo para colocarlo en un lugar en donde pueda cambiarse para cuando se vacíe.
4. Utilice los tubos plásticos incluidos con el equipo, embónelos para lograr el largo del tamaño del contenedor y pase la manguera plástica por ahí. Fije en la punta la adaptación para la manguera. Afloje la tuerca plástica y deslice la manguera por ahí hasta llegar al fondo del tubo, esto logrará que el suministro de químico sea constante hasta el mínimo de líquido restante del contenedor. Apriete con la mano las tuercas plásticas.

PROGRAMACIÓN DEL TIMER

Esta unidad tiene ahora un Timer diferente que controla el bombeo. Es un poco diferente al timer anterior, POR FAVOR LEA DETENIDAMENTE ESTA SECCION ANTES DE INSTALAR. LOS CAMBIOS CON EL ANTERIOR TIMER ESTAN EN LETRAS MAYUSCULAS.

PASO #1 – NUEVO TIMER DE 24 HORAS

NOTA: LA CARATULA DEL RELOJ SOLO PUEDE ROTAR EN DIRECCIÓN DE LAS MANECILLAS DEL RELOJ

1. Esta unidad puede accionarse hasta 2 veces cada hora. Fije desde antes el tiempo ó las veces que usted quiera inyectar su producto.
2. Este timer tiene 96 barritas negras, cada uno de los cuales representa un incremento de 15 minutos en base a un reloj de 24 horas. NO HAY UNA DESIGNACIÓN PARA AM Ó FM, USTED LO DETERMINA DE ACUERDO A LA HORA DEL DIA EN QUE ESTÉ CONFIGURANDO. Fije la hora correcta del día con LA FLECHA QUE APUNTAN DEL LADO DERECHO.
Gire el disco hasta que la flecha apunte la hora correcta.
3. Para seleccionar el tiempo que accione la bomba, localice la barrita que está enseguida al número que representa la hora. DESLICE SOLO ESA BARRITA EN DIRECCIÓN DEL CENTRO DEL DISCO HACÍA AFUERA USANDO UNA UÑA Ó UN PEQUEÑO DESARMADOR, CUIDE DE NO APLICAR MUCHA FUERZA, PUEDE ROMPERSE.

EJEMPLO: Si usted quiere que su dosificador inyecte a la 1:00 a.m. y de nuevo a las 2:00 a.m., usted tiene que deslizar la barrita adyacente a la marca de 1:00. Las barritas de las marcas 12:45 y 1:15 deben permanecer hacia AFUERA. La barrita a las 2:00 debe ser deslizada hacia el centro mientras que la barrita de 1:45 y 2:15 deben permanecer afuera. UNA BARRITA QUE SE ENCUENTRE HACIA EL CENTRO SIGNIFICA “ENCENDIDO” DEL BOMBEO Y UNA BARRITA HACIA FUERA SIGNIFICA “APAGADO” DE BOMBA. CADA BARRITA DESLIZADA HACIA EL CENTRO LE SIGUE UNA BARRITA HACIA FUERA.

AJUSTE DEL TIEMPO DE BOMBEO

PASO #1 – EL TABLERO DE CIRCUITO

PRECAUCION: PELIGRO DE DESCARGA ELECTRICA – EL TABLERO DE CIRCUITO tiene 115 (230 Volts). Esta tabla está protegida con un recubrimiento transparente, que no debe de tocarse.

1. En la mitad del tablero de circuito, hay un disco negro de ½” con una flecha ranurada en el centro. Al final de este está marcado desde “0” hasta “100”. Estos números son de referencia solamente y no representa tiempo alguno. Aquí es donde usted ajusta que tanto tiempo va a inyectar la bomba. El tiempo de bombeo puede variar desde aproximadamente 4 segundos hasta 11 minutos.
2. Con un pequeño desarmador se ajusta en este disco negro pequeño. Hasta lo más mínimo recorrido del disco en dirección izquierda, la bomba trabajará por 4 segundos. Recorriendo la flecha en dirección de las manecillas del reloj, aumentará el tiempo de bombeo.

LA SIGUIENTE TABLA REPRESENTA APROXIMACIONES – VARIACIONES EN VOLUMEN DEBIDO A LA VISCOSIDAD Y VARIACIONES EN TIEMPO DEBIDO A TOLERANCIA DE LOS COMPONENTES ELECTRÓNICOS DE TABLERO A TABLERO PUEDEN AFECTAR ESTOS NUMEROS. USELOS SOLO COMO UNA GUIA.

TABLA DE BOMBEO

<u>VOLUMEN APROXIMADO</u>			<u>TIEMPO APROXIMADO</u>		<u>BAJA VELOCIDAD</u>		<u>ALTA VELOCIDAD</u>	
<u>AJUSTE DE DISCO-</u>								
min			4	segundos	8.52	ml	34.08	ml
0			8	segundos	17	ml	68.16	ml
10	1	minuto	00	segundos	127.8	ml	511.2	ml
20	2	minutos	15	segundos	286.8	ml	1.15	Lt
30	3	minutos	15	segundos	414.6	ml	1.66	Lt
40	4	minutos	15	segundos	542.4	ml	2.17	Lt
50	5	minutos	20	segundos	681.6	ml	2.73	Lt
60	6	minutos	35	segundos	840.6	ml	3.37	Lt
70	7	minutos	50	segundos	1	Lt	4	Lt
80	9	minutos	05	segundos	1.16	Lt	4.64	Lt
90	9	minutos	50	segundos	1.26	Lt	5	Lt
100	10	minutos	50	segundos	1.39	Lt	5.54	Lt
MAX	10	minutos	55	segundos	1.39	Lt	5.58	Lt

3. PARA VERIFICAR LOS TIEMPOS DE BOMBEO Y MANUALMENTE BOMBEAR HASTA LLENAR LA MANGUERA DE LIQUIDO, LENTAMENTE GIRE EL DISCO DEL TIMER CON DIRECCIÓN A LAS MANECILLAS DEL RELOJ HASTA LLEGAR A UNA BARRITA EN "ENCENDIDO". ASEGURESE QUE EL POTENCIOMETRO ESTÉ MARCANDO UN TIEMPO SI QUIERE MEDIR LA DOSIFICACIÓN.

MANTENIMIENTO

1. EL MANTENIMIENTO PERIODICO ES TAN SIMPLE COMO MANTENER LA BOMBA LUBRICADA.
- a) Cuando la grasa en la bomba se seque, será necesario volver a engrasar con una buena grasa de silicón como "Permatex Super Lube II con Teflón". La grasa puede ser aplicada usando el orificio de acceso ubicado en la cara de la tapa por arriba de la esponjita de fieltro ó también quitando la tapa de la bomba directamente sobre la cavidad de la bomba.
 - b) Si una bolsa de aire aparece en la manguera de ¼" en el lado derecho de la bomba – significa que la manguera en la bomba peristáltica está fallando.
 - c) Cuando esté cambiando una manguera en la bomba peristáltica, siempre limpie la cavidad de la bomba y vuelva a engrasar el embolo, la esponjita de fieltro y la cavidad de la bomba.

LOCALIZACIÓN DE FALLAS

NUEVA INSTALACIÓN

1. El motor trabaja pero no succiona del recipiente el líquido.
- a) Verifique la manguera desde el contenedor hasta el punto de inyección para ver si hay fugas de aire (manguera rota). Asegúrese que todas las tuercas plásticas estén bien apretadas.
 - b) Verifique cualquier basura ú objeto que bloqueé la línea de suministro hasta la bomba.
2. Soplar desde una de las puntas que conectan al equipo para eliminar lo que atora.
- a) Verifique cualquier basura ú objeto de la salida del equipo hasta el punto de inyección.

INSTALACIÓN EXISTENTE

1. El motor trabaja pero no succiona del recipiente el líquido.
- a) Manguera dentro de la bomba peristáltica rota—¿hay alguna evidencia de químico adentro de la bomba peristáltica?
 - b) Tuercas flojas/fuga de aire – verifique todas los tuercas en conexión.
 - c) Basura u objetos bloqueando en la manguera.
 - d) Contenedor de líquido vacío.
2. El motor no trabaja.
- a) ¿La unidad está conectada? Alguien pudo haberlo desconectado de la corriente eléctrica al limpiar ó pasar por esa área. También verifique que la toma de corriente tenga energía eléctrica, puede ser que la pastilla ó switch esté apagado.
 - b) ¿Motor / tablero quemado? Ajuste el Potenciómetro (disco negro chiquito) hasta el máximo tiempo. Gire el timer a una barrita de encendido para enviar energía a la tabla de circuito. Use un voltímetro para determinar que hay voltaje en el motor conectando en las puntas donde conectan los cables al final del metal en el lado izquierdo y derecho del motor plástico donde conecta a la tabla de circuito. Si tiene 115 VCA (230 Europa), su motor está mal. Si no hay corriente 115 (230 Europ), Su tablero de circuito puede estar dañado. Fíjese si no hay componentes quemados en la tabla de circuito.

LISTA DE PARTES PRO DRAIN CHIEF/SCENTNAL – AMERICANO Y EUROPEO

<u>DESCRIPCION DE PARTES</u>		<u>NUMERO DE PARTE</u>		<u>NUMERO DE PARTE EUROP</u>			
1.	HI/LO SCREW #8 X 1/2	CHA	8X1/2SS	000			
2.	PRO FACE PLATE W/ BEARING	VOP	FCEBEAR	V94			
3.	1/4 COMPRESSION NUT	CHA	1/4PJAC	000			
4.	1/4 BARB FITTING	MOA	1/4BARB	M01			
5.	1/4 PRO BLOCK (LEFT)	MOP	1/4BLKL	N31			
	1/4 PRO BLOCK (RIGHT)	MOP	1/4BLKR	N32			
6.	1/4 PRO SILICONE TUBE	VOP	1/4SI-E	V25			
	1/4 PRO VITON TUBE	VOP	1/4V-E	V26			
7.	PRO ROLLER ASSEMBLY	VOP	ROLPRO	V44			
8.	PRO FELT PUMP PAD	CXP	PUMPPAD	000			
9.	8 X 3/8 MOTOR SCREW	CHA	832x3/8	000			
10.	PRO 1 PUMP HOUSING	MOP	PR1PMHS	M41			
11.	PDC LOW SPEED MOTOR	CMP	2882MOT	000	CMP	2378MOT	000
	PDC/SCENTNAL HI SPEED MOTOR	CMP	2885MOT	000	CMP	2377MOT	000
12.	CABLE CONNECTOR	CWA	CABCLMP	000			
13.	DC/SCENTNAL WIRING HARNESS	CHD	DCHARN	000	VWD	EXHARN	W16
14.	PRO 2 PUMP CASE	MOP	PROCASE	M35			
15.	PRO LOCK W/KEY & CLIP	CXP	PROLOCK	000			
16.	PRO LID PROP	MOP	PROPROP	M52			
17.	PRO DC/SCNT CARRIER	MOD	DCCARR	M91			
18.	24 HOUR TIMER	CTD	120DDCT	000	CTD	EXPTIMR	000
19.	DC/SCENTNAL CIRCUIT BOARD	BOA	DCHIEFB	B7A	BOX	DC2EXBD	X10
20.	THREADED HOLE PLUG	MOA	CASEPLG	M69			

TUBOS DE REPUESTO Y ACCESORIOS

BRASS SPRAY NOZZLE (SCENTNAL)	VOA	BRNOASY	V65
PLASTIC INJ. FITTING (DRAIN CHIEF)	CHA	1/4X1/8	P01
ENZYME TUBE NO ENDS (BOTH)	VOP	1/4SI-E	V33
ENZYME TUBE WITH ENDS (BOTH)	VOP	1/4SIEN	V25
SOLVENT TUBE NO ENDS (DC ONLY)	VOP	1/4V-E	V26
SOLVENT TUBE WITH ENDS (DC ONLY)	VOP	1/4VEND	V27
1/4" SNAP TOGETHER DIP TUBE	VOP	VIKDIP	V61

GARANTÍA

Los productos de Viking LLC, A DEMA COMPANY están garantizados por defectos de material y mano de obra bajo condiciones normales de uso y servicio por un año a partir de la fecha de fabricación. Esta garantía limitada no se aplicarán a los productos que tienen una vida normal inferior a un año o el fracaso y los daños causados por productos químicos, corrosión, suministro de voltaje inadecuado, abuso físico o mal aplicado. Caucho sintético y caucho partes como "O" anillos, diafragmas, apretar los tubos y las juntas se consideran bienes fungibles y no están cubiertos por la garantía. Esta garantía se extiende sólo al comprador original de los productos Viking LLC. Si los productos son alterados o reparados sin la aprobación previa de Viking LLC, esta garantía será nula.

Unidades defectuosas o de partes deben ser devueltos a la fábrica con el transporte prepago. Si la inspección pone de manifiesto que son defectuosos, que será reparado o reemplazado sin cargos, FOB fábrica. Viking LLC no asume ninguna responsabilidad por daños y perjuicios. Autorización de devolución de mercancía (RMA) para devolver el número de unidades para su reparación o sustitución debe concederse antes de la ida y vuelta.